

فولاد شمس گل آذین

نورد کرده میلکرد ساده و آلبازی



 FOOLAD SHAMS
GOL AZIN



• درباره‌ی ما

مجموعه صنعتی فولاد شمس گل آذین تولید کننده انواع میلگردهای صنعتی اعم از آلیاژی و ساده با بهره‌گیری از دانش فنی متخصصین دانشگاهی و پرسنل مجرب خود، نظر به نیاز روز افزون کشور به تامین مواد اولیه با کیفیت می‌باشد و با ظرفیت سالانه ۲۰۰۰۰ تن تامین‌کننده صنایع کلیدی همچون: صنایع معدنی، ماشین‌سازی‌ها، خودروسازی‌ها و قطعه‌سازی‌ها می‌باشد.

مجموعه فولاد شمس از ابتدای فعالیت خود، کاهش بهای تمام شده برای مصرف‌کنندگان با فروش مستقیم و بهره‌گیری از سفارشی‌سازی فرآیندها بر اساس خواست مشتریان بوده است، بطوریکه امروز مصرف‌کنندگان محصولات ما می‌توانند خصوصیات سفارشی خود را از قبیل عملیات تاب‌گیری، پیلینگ، پولیش و پرش و آزمایشات و جزئیات آنالیز شیمیایی را متناسب با نیاز خود دریافت کنند. صادرات مقاطع آلیاژی به کشورهای همسایه و تامین مواد مصرفی (راد میل و ...) معادن و گلوله‌های معدنی از جمله اصلی‌ترین فعالیت‌های این مجموعه است.



فرآیند تولید

خط نورد گرم فولاد مجموعه صنعتی فولاد شمس گل آذین مجهز به سیستم هوشمند کنترل دما جهت تنظیم دمای قسمت‌های ورودی، میانی و خروجی کوره بر اساس جنس و سایز شمش ورودی می‌باشد. کیفیت و جنس شمش بیلت و بلوم ورودی به خط نورد گرم از عوامل اصلی تاثیرگذار بر کیفیت میلگرد خروجی می‌باشد. با هدف دستیابی به رضایت مشتریان، سیاست این مجموعه معرفا تامین شمش‌های ریخته‌گری پیوسته (CCM) با بالاترین کیفیت بوده و از تامین‌کنندگان شناخته شده می‌باشد. مشخصات ابعادی و ظرفیت خط نورد بدین شرح می‌باشد:

حداکثر طول	حداکثر طول	مقاطع شمش ورودی	سایزهای تولیدی	تلرانس
۱۲	۳۵	۱۰۰ تا ۱۳۵	۱۲۵ تا ۱۵۰	۶٪ میلیمتر در قطر



MO40: این فولاد با کیفیت آلیاژی بسیار بالا، از مقاوم‌ترین فولادها می‌باشد. این فولاد در قطعاتی که نیاز به سختی بالا و تحمل فشار بالا دارد، مورد استفاده قرار می‌گیرد. فولادی از نوع آلیاژی عملیات حرارت پذیر است که در برابر ضربه‌های قوی، دمای بالا، سایش و عوامل جوی بسیار مقاوم می‌باشد. این فولاد با استاندارد DIN 1.7225 در منعت کاربرد گسترهای دارد به همین دلیل یکی از پرمصرف‌ترین آلیاژها در جهان می‌باشد. از کاربردهای این فولاد می‌توان به استفاده در چرخ‌دنده ها، زره آسیاب‌های گلوله‌ای مواد خام، میله‌های اتصال، اجزای جعبه فرمان، ظروف تحت فشار و وسایل مکانیکی متعددی اشاره کرد.



Ck45: این فولاد در برابر سایش و ضربه مقاوم بوده و قابلیت ماشین‌کاری و مقاومت کششی بالایی دارد. این میلگردها در ساخت محورهای پمپ و ابزارهای خاکورز مناسب هستند. این فولاد در دمای ۶۵۰-۷۰۰ درجه آنیل و در دمای ۱۱۰۰-۸۵۰ درجه تحت عملیات فورجینگ قرار می‌گیرد. از این رو در ساخت ابزارهای کشاورزی، محور ماشین، میل های رابط، پیچ‌ها، میلنگ، کوپلینگ‌ها، ابزار دستی، چرخدنده، شفت، انبردست، پیچ‌چرخ‌ها و واشر کفکرد کاربرد دارد. از دیگر کاربردهای مهم این فولاد می‌توان به استفاده در ساخت قطعات اتومبیل، شافت‌ها و غلطک‌های صنعتی، صنایع نفت و گاز، معادن و ساختمان‌سازی اشاره نمود.

70cr2: این آلیاژ در منعت با نام فولاد 1.2007 شناخته می‌شود و جزو فولادهای فنر می‌باشد و همان ویژگی‌های مقاومت به سایش و ضربه را دارا می‌باشد. ترکیب شیمیایی فولاد فنر 2 70cr2 شامل ۰.۶۷ درصد کربن، ۰.۸۲ درصد منگنز، ۰.۲۵ درصد سیلیسیوم و ۰.۶۲ درصد کروم است. فولاد فنر 70cr2 که به فولادهای سنگ شکن نیز شهرت دارند به دلیل خواصی که دارا هستند، اغلب در صنایع معدنی به خصوص منعت مس به عنوان ابزار خرد کن، ساخت ساقمه‌های یاتاقان و بلبرینگ‌ها استفاده می‌شوند.



تمامی محصولات آلیاژی از با کیفیت‌ترین شمش‌ها و با آنالیز و ترکیب شیمیایی استاندارد ارائه می‌گردد

نام تجاری	DIN	استاندارد	گروه فولادی
3Sp/5Sp	-		عملیاتی حرارت پذیر
70Cr2	1.2007		فولاد مقاوم به سایش
Ck45	1.1191		عملیاتی حرارت پذیر
Mo40	1.7225		عملیاتی حرارت پذیر
St52	1.0570		عملیاتی حرارت پذیر
Ck60	1.1221		عملیاتی حرارت پذیر
A105	1.0432		عملیاتی حرارت پذیر
VCN	1.6582		فولاد فنر
Ck22	1.1151		عملیاتی حرارت پذیر
55Cr3	1.7176		فولاد فنر
100Cr6	1.3505		فولاد مقاوم به سایش
Ck15	1.1141		فولادهای سخت‌شونده‌ی سطحی
40crmov4	1.7711		فولاد پتروشیمی
41Cr4	1.7035		عملیاتی حرارت پذیر
Ck35	1.1181		عملیاتی حرارت پذیر
7131	1.7131		سمانته

برای اطلاع از سایر آلیاژ‌ها (اتومات، سمانته، سرداگار، گرمکار، پتروشیمی و ...) تماس حاصل فرمایید

فرآیندهای تکمیلی



● پیلینگ و پولیش

پس از فرآیند نورد گرم، میلگردها به منظور استفاده به عنوان میلگرد ترانس و شفت‌های صنعتی، توسط دستگاه peeling (لایه‌بردار) براده‌برداری شده و با دقت بالا جهت افزایش کیفیت سطح و یکسان‌سازی و براق‌سازی به بخش پولیش ارسال می‌شوند. این میلگرد علاوه بر ظاهری زیبا، از مقاومت خوبی نیز برخوردار است و در جاهایی کاربرد دارد که این برخورداری صفات مانند ساخت و تولید قطعات هیدرولیکی ماشین‌آلات صنعتی و خودروها، سیلندرها و پمپ‌های نفت و آب که تحت عملیات ماشین‌کاری و غیره ظاهرشان دچار آسیب و تغییر نشود.



● آنیل

بسیاری از آلیاژها همانند VCN و M040 از سختی بالایی برخوردار بوده و مشتریان مطابق با مصرف خود نیاز به تغییر سختی سطحی میلگردها در آلیاژهای متفاوت دارند. مجموعه فولاد شمش با بهره‌گیری از کوره آنیل ۶ متری و باز گرمایش تا دمای ۹۰۰ درجه و انجام تست سختی سنجی محصول آنیل شده این مهم را محقق ساخته است.



● تابگیری و ارde

پس از آنکه میلگردهای خام توسط خط نورد گرم تولید شدند، وارد پروسه تابگیری می‌شوند تا کوچکترین اعوجاج حاصل از نورد در میلگردها از بین برونده و آمده پیلینگ و پولیش یا استفاده مستقیم قرار گیرند و با بالاترین کیفیت به دست مصرف‌کنندگان برسد. در این پروسه با استفاده از دو یا سه گلتک، میلگردها تحت تنش قرار گرفته و در بین نیروی وارده بین دو گلتک با توجه به نداشتن درجه آزادی، در یک راستا صاف می‌شوند. همچنین به منظور حفظ کیفیت بالای محصولات و دقت ابعادی آن‌ها در این مجموعه صرفاً از برش با اره استفاده شده است.

ویژگی‌های متمایز

- مشتری‌گرایی، ارتباط نزدیک با مشتری و انعطاف‌پذیری
- در برابر خواسته‌های مشتری
- قابلیت رقابت و حضور در بازارهای جهانی
- تحويل به موقع محصولات
- منابع انسانی متخصص و مجرب
- دسترسی به آب‌های آزاد با هدف صادرات و واردات
- محصولات و مواد خام (اسکله خصوصی)
- بومی‌سازی دانش فنی و تولید کوره پاتیلی و احیای مستقیم در ایران (طرح زمزمه)
- تولیدکننده فولاد با گوگرد و فسفر پایین
- شارژ فلزی کوره، حداقل ۹۰ درصد آهن اسفنجی با کیفیت عالی
- حداقل گازهای ازت، اکسیژن و هیدروژن در محصول
- فولاد تمیز (پایین‌ترین مقدار ناخالصی‌های غیرفلزی)
- دسترسی آسان به منابع انرژی (آب، برق، گاز)
- پالایش مذاب توسط کوره‌های پاتیلی
- تنوع محصول از نظر آنالیز و ابعاد
- متصل بودن به شبکه حمل و نقل ریلی کشور

ماموریت

ایفای نقش محوری در توسعه صنعتی و اقتصادی کشور و بهبود کیفیت زندگی

چشم‌انداز

یکی از بزرگترین تولیدکنندگان محصولات نیمه نهایی و نهایی فولادی در منطقه سرآمدی در سوداواری صنعت فولاد کشور سازمانی دانش محور با توانایی عرضه فناوری تولید فولاد به سایر شرکت‌ها

ارزش‌های سازمانی

رعایت ارزش‌های اسلامی و تقویت وجودان کاری حفظ کرامت انسانی ارزش افزایی برای مشتریان و سایر ذی‌نفعان مسئولیت‌پذیری اجتماعی و پایبندی به قوانین و مقررات کار گروهی، خلاقیت، نوآوری و بهبود مستمر

کنترل کیفیت

به منظور اطمینان از کیفیت محصولات تولیدی، شرکت فولاد شمس گل آذین علاوه بر تست و بررسی کامل مواد اولیه ورودی، بنابر درخواست مشتری تست و آنالیزهای زیر را در واحد کنترل کیفیت ارائه می‌نماید.

تست ناخالصی ذوب (در صورت درخواست)

تست سختی تست ترکیب شیمیایی محصول نورد: Spark Test (در صورت درخواست)

کنترل مقدار تاب محصول و تطابق با استاندارد کنترل ابعادی و کیفیت سطحی پیلینگ

تست PT مایع نافذ با درصد تعیین شده توسط مشتری (در صورت درخواست)

کنترل آنالیز: ترکیب شیمیایی شمشهای ورودی

کنترل ابعادی: کنترل ابعاد مقطع محصول نورد، کنترل طول برش طبق سفارش

کنترل سطح: کنترل ترک سطحی و عمقی در شمش ورودی

کنترل ترک در محصول نورد تست جهت عیوبیابی داخلی: Ultrasonic Testing (در صورت درخواست)



دستاوردها و افتخارات



ISO 9001:2015



ISO 45001:2018

کوامنامه‌ای مین‌الملک آموزشی، اجرایی ایزو



کوامنامه‌ای مدیریت پژوهش



ISO 14001:2015



IMS



تندیس مدیر برتر سال



Fooladshams.com



۰۲۱۵۶۲۳۵۱۸۰-۳



@Fooladshams



Fooladshams



Fooladshams@gmail.com



تهران، کیلومتر ۳۵ بزرگراه تهران-قم
شهرک صنعتی شمس آباد
خیابان گل آذین، خیابان گل آذین ۲
پلاک ۱۷ و ۱۹

